

OAKS

kerlite plus

Conforme - In compliance with - Conforme - Gemäß: ISO 13006-G, EN 14411-G, ANSI 137.1

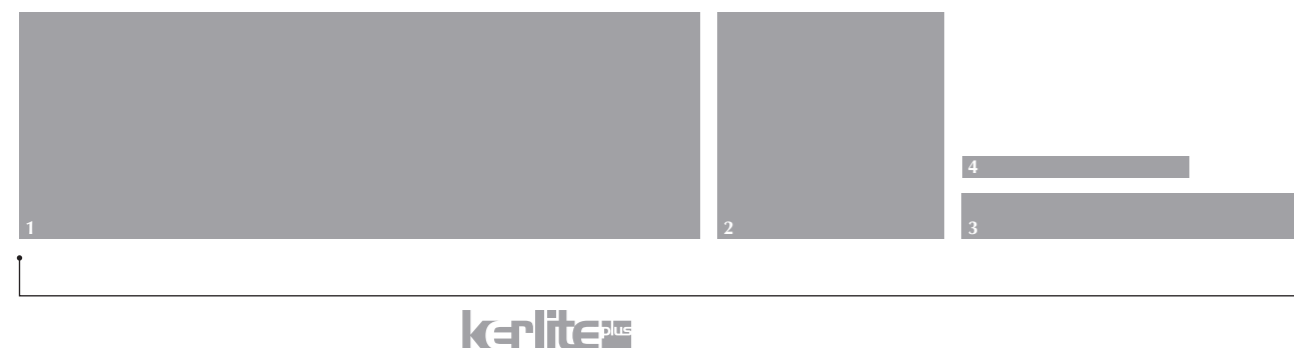
B1a UGL

Gres Laminato Kerlite - Kerlite Laminated Stoneware - Grès Laminé Kerlite - Kerlite Laminiertes Feinsteinzeug

ARTICOLI
PRODUCTS
ARTICLES
ARTIKEL

| | | | | |
|---------|--------|------------|------------|--------------|
| | | | | |
| Fossil | Rain | Land | Timber | Polar |
| Nero | Grigio | Rovere | Betulla | Acero bianco |
| Black | Grey | Oak | Birch tree | White Maple |
| Noir | Gris | Rouvre | Bouleau | Érable blanc |
| Schwarz | Grau | Eichenholz | Birke | Ahornweiß |

FORMATI E SPESSORI - SIZE AND THICKNESS - FORMATS ET ÉPAISSEURS - FORMATE UND STÄRKEN



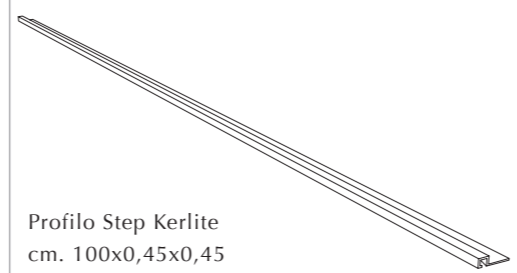
1 cm. 300 x 100 x 0,35

3 cm. 150 x 20 x 0,35

2 cm. 100 x 100 x 0,35

4 cm. 100 x 14,3 x 0,35

Finiture - Finishing - Finitions - Profilstück



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| | | |
|---|--------------------------------------|---|
| ISO 10545-3 0,1% | ISO 10545-4 ≥ 1000 N | DIN 51130 BCRA TORTUS R 9 ≥ 0,40 |
| ISO 10545-13 ULA - UHA | ISO 10545-6 ≤ 145 mm ³ | Metodo Cotto d'Este - Cotto d'Este Method Méthode Cotto d'Este - Cotto d'Este-Verfahren A |
| ISO 10545-12 Ingelivo - Frost proof - Non gélifs - Frostsicher | ISO 10545-14 CLASSE 5 | Metodo Cotto d'Este - Cotto d'Este Method Méthode Cotto d'Este - Cotto d'Este-Verfahren 1 |

SUGGERIMENTI PER LA POSA - LAYING SUGGESTIONS - CONSEILS POUR LA POSE - EMPFEHLUNGEN FÜR DAS VERLEGEN

Fuga

Per ambienti interni fugare utilizzando le specifiche crocette distanziatrici di almeno 1 mm.

Per la posa in esterno sono necessarie fughe di larghezza maggiore, anche in relazione ai formati da posare ed alla severità delle escursioni termiche presenti nella zona. Un valore indicativo può essere di 5-6 mm, da verificare di volta in volta dal progettista e dalla Direzione Lavori.

Joints

For interior environments, leave joints using special spacer crosses of at least 1 mm.

For installation in exterior environments, wider joints must be provided. Width depends on the size installed and on the weather conditions (abrupt temperature changes) existing in the specific area. An indicative width is 5-6 mm, however this must be checked with the Supervisor and engineer.

Joint

Pour la pose en intérieur, prévoir entre les dalles une largeur de joints d'au moins 1 mm, à l'aide des éléments d'écartement spécifiques.

Pour la pose en extérieur, il est nécessaire de prévoir une largeur de joints supérieure entre les dalles en fonction également des formats à poser et du niveau d'amplitude thermique dans la zone en question. Une valeur indicative, que le designer et le personnel de direction des travaux doivent vérifier à chaque fois, pourrait être de 5-6 mm.

Fugen

Beim Verlegen in Innenbereichen sind die Fugen mit Hilfe von Abstandskreuzen (min. 1 mm) vorzunehmen.

Beim Verlegen in Außenbereichen müssen die Fugen breiter sein, in Abhängigkeit von den zu verlegenden Formaten und dem Ausmaß der dort herrschenden Temperaturschwankungen. Als Richtwert können 5-6 mm angenommen werden, die jedoch vom Projektleiter und der Baustellenleitung von Fall zu Fall zu überprüfen sind.

CICLO PRODUTTIVO - PRODUCTION PROCESS - PROCESSUS DE PRODUCTION - HERSTELLUNGSVERFAHREN

| Materie Prime Raw materials Matières premières Rohstoffe | Pressatura Pressing Compression Pressungen | Applicazioni Applications Applications Anwendungen | Cottura Firing Cuisson Brandverfahren | Finiture Finishing Finitions Oberfläche |
|--|---|---|--|--|
| Argille colorate, feldspati selezionati, macinati a granulometria finissima. | 15.000 TON. | Sali solubili colorati, rinforzata con fibra di vetro | 40 minuti 1230°C | Taglio rettificato, leggera bisellatura |
| Coloured clays, selected feldspars, ground with super-fine grain size distribution. | 15.000 TON. | Soluble, coloured salts, reinforced by glass fiber | 40 minutes 1230°C | Ground cut, light chamfering |
| Argiles colorées, feldspaths sélectionnés, broyés jusqu'à obtenir une granulométrie très fine. | 15.000 TON. | Sels colorés et solubles, renforcé avec fibre de verre | 40 minutes 1230°C | Coupe rectifiée, léger biseautage |
| Farbige Tone, ausgewählte, auf feinste Korngröße gemahlene Feldspate. | 15.000 TON. | Lösbare farbige Salzen durch Glasfaser verstärkt | 40 Minuten 1230°C | Poliertes Zuschnitt, leichte Abfasung |

CARATTERISTICHE ESTETICHE - AESTHETIC FEATURES - CARACTÉRISTIQUES ESTHÉTIQUES - ÄSTHETISCHE EIGENSCHAFTEN

| Stonalizzazione Deshading Dénancement Enttonalisierung ANSI 137.1 | Riflesso Reflectivity Reflet Glanz | Superficie Surface Surface Oberflächenbearbeitung | Struttura Surface texture Structure Struktur | Bordi Sides Bords Kanten | Lati Edges Côtés Seiten | Spigoli Corners Arêtes Ecken |
|---|---|--|---|--|--|---------------------------------------|
| V2 | Opalescente Opalescent Opalescent Opalisierend | Morbida Soft Douce Weich | Planare Flat Plane Glatt | Rettilinei Straight-lined Droits Gerade | Uniformi Regular Uniformes Gleichförmig | Vivi Sharp Vifs Scharf |

GARANZIE E CERTIFICAZIONI - GUARANTEES AND CERTIFICATIONS
GARANTIES ET CERTIFICATIONS - GARANTIE UND ZERTIFIKATE



Residenziale e pubblico
Residential and public
Résidentiel et public
Wohnbereich und öffentlich



CONSIGLI PER L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE - RECOMMENDATIONS FOR USE AND MAINTENANCE
CONSEILS POUR L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN - EMPFEHLUNGEN FÜR VERWENDUNG UND PFLEGE

KERLITE è un materiale assimilabile al vetro e necessita di particolare attenzione nel trasporto e nella movimentazione.

Le operazioni di taglio di KERLITE possono essere effettuate con semplici tagliavetri manuali che consentono un'estrema pulizia, un'elevata precisione ed una grande velocità esecutiva.

NB: Per un maggiore approfondimento delle tematiche trattate in questo paragrafo si consiglia la lettura dell'apposito manuale tecnico.

KERLITE requires particular care in handling, as it is similar to glass and must be treated carefully in both transport and processing.

KERLITE can be cut using simple "hand glass cutters", which allow an extremely clean cut, high precision, and high-speed work.

N.B. We highly recommend reading the technical manual.

KERLITE exige certaines précautions lors des opérations de manutention, dans la mesure où ce matériau est semblable au verre et nécessite une attention particulière lors du transport et du façonnage.

KERLITE peut être découpé à par de simples «coupe-verres manuels», qui permettent une haute précision et une grande rapidité d'exécution.

Nous vous conseillons de lire le manuel technique.

KERLITE macht besondere Sorgfalt bei der Handhabung notwendig, da das Material glasähnlich ist und besondere Aufmerksamkeit beim Transport und der Verarbeitung erfordert.

KERLITE kann mit den einfachen „Handglasschneidern“ geschnitten werden, die eine ausgesprochene Sauberkeit, Präzision und Schnelligkeit bei der Verarbeitung erlauben.

Wichtiger Hinweis: Es wird empfohlen, das technische Handbuch durchzulesen.